

H₂-Röhrenspeicher bis 550 bar



Visualisierung des Referenzdesigns bei 200 bar im 40 ft HC. Längswand, Dach und Türen sind zur Darstellung abgenommen.

3 Regelwerke

AD 2000, EN 13445 oder ASME Section VIII Division 2, nach Ihrer Wahl

P355NH

nahtlose Speicherrohre aus Feinkornbaustahl nach EN 10216-3, mit Abnahmeprüfzeugnis

Vor Ort

für wiederkehrende Prüfung mit Schallemission vorbereitet

Nutzbare Menge je Druckstufe

Werte für die Baugröße in der zweiten Spalte, Füllung bei 15 °C. Was eine Einheit in Ihre Trailer abgibt, rechnet WOLF für deren Fülltemperatur. Im Werk montiert liefert WOLF den 40 ft HC bei 300 bar und den 20 ft in jeder Druckstufe; alle übrigen Baugrößen auf Anfrage, Werte auf der Rückseite.

Fülldruck der Stufe bei 15 °C [bar]	Größte Baugröße mit Werksmontage	Füllmenge [kg]	Gesamtmasse [t]	Nutzbar bis 200 bar [kg]	bis 300 bar [kg]	bis 400 bar [kg]
300	40 ft HC	412	71,4	121	0	0
350	20 ft	161	34,4	61	19	0
400	20 ft	199	40,9	88	41	0
450	20 ft	221	46,3	108	61	19
500	20 ft	203	45,3	107	67	32
550	20 ft	225	54,4	126	85	48

Der Restdruck ist ein Beispielwert. Beim Überströmen in einen Trailer ist er der Enddruck des Trailers; bei der Hochdruckbank einer Kaskade liegt er über dem Enddruck des Fahrzeugs, die Station legt ihn fest. Mit einem Verdichter entnehmen Sie mehr und füllen auch Trailer mit 500 bar. Im 20 ft fasst die Stufe 500 bar weniger als die Stufe 450 bar; bis 300 und 400 bar Restdruck ist bei 500 bar mehr nutzbar.

Maße je Rahmen

Parameter	20 ft	40 ft HC	45 ft HC
Länge × Breite [m]	6,06 × 2,44	12,19 × 2,44	13,72 × 2,44
Grundfläche [m ²]	14,8	29,7	33,4
Höhe über Unterkante Rahmen mit Kaminen [m]	rund 4,3	rund 4,6	rund 4,6
Flächenlast je nach Druckstufe [t/m ²]	2,1 bis 3,7	2,4 bis 4,4	2,4 bis 4,4

Für Drücke bis 200 bar gibt es die Standardausführung mit eigenem Datenblatt.

Ihre Anfrage

Für ein Richtangebot mit Preis und Lieferzeit schicken Sie an sales.hydrogen@rjwolf.de: Anwendung, Tagesmenge und Spitzenstunde, Trailerdruck oder Tankdruck der Fahrzeuge, Trailerfüllungen oder Betankungen je Tag, Druck vor dem Verdichter, Aufstellort mit tiefster Umgebungstemperatur und Regelwerk. Sie erhalten dazu Anzahl und Druckstufe der Einheiten mit ihrer nutzbaren Menge, die Zahl der Lastwechsel für Ihren Betrieb und ein Projektdatenblatt für Ihre Baugröße.

Daniel Wolf

Telefon +49 2739 8970-0 · sales.hydrogen@rjwolf.de

Robert Josef Wolf GmbH & Co. KG, Dortmunder Straße 2, 57234 Wilnsdorf

PR-H2TS-2026-10-H-DB-DE



Anfrage per E-Mail

Baugrößen je Druckstufe

Füllung je Zeile beim Fülldruck der Stufe und 15 °C. Alle Werte sind Richtwerte. In Ihrem Angebot erhalten Sie die für Ihr Projekt optimierten Werte, darunter den zulässigen Druck, die Auslegungstemperatur, die temperaturabhängige Füllgrenze und die Höchstmenge für die Mengenschwelen der Genehmigung.

Fülldruck der Stufe bei 15 °C [bar]	Rahmen	Wasserinhalt [m³]	Füllmenge [kg]	Nutzbis 200 bar [kg]	Gesamtmasse [t]	Flächenlast [t/m²]	Lieferform
300	20 ft	7,1	151	44	31,0	2,1	Werksmontage
300	40 ft HC	19,5	412	121	71,4	2,4	Werksmontage
300	45 ft HC	22,2	469	138	80,9	2,4	auf Anfrage
350	20 ft	6,7	161	61	34,4	2,3	Werksmontage
350	40 ft HC	18,3	440	166	82,7	2,8	auf Anfrage
350	45 ft HC	20,8	500	189	93,8	2,8	auf Anfrage
400	20 ft	7,5	199	88	40,9	2,8	Werksmontage
400	40 ft HC	18,8	501	220	96,6	3,3	auf Anfrage
400	45 ft HC	21,3	569	250	109,6	3,3	auf Anfrage
450	20 ft	7,5	221	108	46,3	3,1	Werksmontage
450	40 ft HC	18,4	538	263	109,8	3,7	auf Anfrage
450	45 ft HC	20,9	611	299	124,6	3,7	auf Anfrage
500	20 ft	6,4	203	107	45,3	3,1	Werksmontage
500	40 ft HC	17,2	544	287	117,2	3,9	auf Anfrage
500	45 ft HC	19,5	618	326	133,0	4,0	auf Anfrage
550	20 ft	6,6	225	126	54,4	3,7	Werksmontage
550	40 ft HC	16,2	551	308	131,0	4,4	auf Anfrage
550	45 ft HC	18,4	626	350	148,7	4,4	auf Anfrage

„auf Anfrage“: Einheiten über 85 t sowie der 45 ft HC bei 300 bar und der 40 ft HC bei 350 bar, deren Gesamtmasse nach der Auslegung über 85 t liegen kann. Transportweg und Lieferform stimmt WOLF mit Ihnen ab.

Das Hebegewicht steht im Projektdatenblatt Ihrer Baugröße, die Anschlagpunkte im Maßbild. Als Option lassen sich zwei Einheiten stapeln.

Lieferumfang und Schnittstellen

Schnittstelle	WOLF liefert	Betreiber stellt
Füllung und Entnahme je Einheit	Übergabepanel mit getrenntem Füll- und Entnahmeanschluss; Nennweite und Verbindungsart (A)	Verrohrung zu Verdichter und Ventilpanel; sichere Trennung vom Feldsammler
Entnahmemassenstrom je Einheit	Wert in g/s und zulässige Entnahme bei tiefster Umgebungstemperatur (A)	Abgabeprofil mit Trailerfüllungen und Betankungen, Spitzenstunde
Gasqualität und Sauberkeit	Angaben zum Lieferzustand der Rohre, Spülvorschrift (A)	Stickstoff zum Spülen, Gasanalyse nach ISO 14687 am Abgabepunkt
Druckbegrenzung und Abblasen	Sicherheitsventile, Abblaseleitungen, Kaminoberteile	Füllregelung des Verdichters auf die von WOLF genannte Füllgrenze, Druckbegrenzung unterhalb des Einstelldrucks der Sicherheitsventile
Signale und Not-Abschaltung	Signalliste mit Ventilstellungen, Drücken, Temperaturen und Gaswarnung (A); Kontakt zur Not-Abschaltung der Anlage	Anlagensteuerung, Aufschaltung auf eine ständig besetzte Stelle; Abschaltung der Zufuhr bei Gasalarm der Einheit
Fundament, Unterlagen und Prüfungen	Maßbild mit Auflagerkräften, EU-Konformitätserklärung, Betriebsanleitung in der Sprache des Aufstelllandes, Angaben für Planung und Genehmigung, Entwurf des Prüfkonzpts; Einheit vorbereitet für die Schallemissionsprüfung am Aufstellort	Fundament, Anfahrerschutz, Gefährdungsbeurteilung, Explosionsschutzdokument, Prüffristen, Anträge

(A) projektbezogener Wert; Sie erhalten ihn mit dem Richtangebot.

Die Abbildung ist eine Visualisierung des Referenzdesigns bei 200 bar. Werkstoffe, Mengen und Massen sind nach AD 2000 angegeben. Die Angaben zu Genehmigung und Aufstellung beziehen sich auf Deutschland. Verbindlich sind Angebot und Auftragsbestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.